

УДК 669.14.018.44:539.4

Е.Р. Голубовский¹, Н.Г. Бычков¹, А.Ш. Хамидуллин¹, О.А. Базылева²¹**ФГУП ЦИАМ им. П.И. Баранова, Россия**²**ФГУП ВИАМ, Россия**

**ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ОЦЕНКА
КРИСТАЛЛОГРАФИЧЕСКОЙ АНИЗОТРОПИИ
ТЕРМИЧЕСКОЙ УСТАЛОСТИ МОНОКРИСТАЛЛОВ
СПЛАВА НА ОСНОВЕ Ni_3Al ДЛЯ
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ АГТД***

Представлены результаты экспериментального исследования термической усталости монокристаллов сплава ВКНА-1В на основе интерметаллида Ni_3Al в условиях термоциклов $100 \leftrightarrow 850^\circ C$, $100 \leftrightarrow 1050^\circ C$ и $100 \leftrightarrow 1100^\circ C$ с контролируемым напряжением в цикле. На основании результатов испытаний цилиндрических монокристаллических образцов с аксиальными кристаллографическими ориентациями $<001>$, $<011>$ и $<111>$ получены расчетно-экспериментальные зависимости числа циклов до разрушения от размаха термических напряжений в цикле для каждой исследованной кристаллографической ориентации. Установлено, что на базе $N = 10^3$ термоциклов с максимальной температурой цикла 850 и $1050^\circ C$ наибольшим сопротивлением термической усталости обладает аксиальная кристаллографическая ориентация $<111>$, а при $1100^\circ C$ на этой базе монокристаллы всех трех ориентаций практически одинаково сопротивляются термической усталости. На базе $N = 10^4$ термоциклов при максимальной температуре цикла $850^\circ C$ наибольшее сопротивление имеет ориентация $<111>$, а при температурах $1050^\circ C$ и $1100^\circ C$ – ориентация $<011>$.

Ключевые слова: Термическая усталость, монокристаллы, сплав на основе интерметаллида Ni_3Al , кристаллографическая ориентация, термоцикл.

Введение

Одним из перспективных направлений развития никелевых жаропрочных сплавов для литья монокристаллических лопаток и иных деталей высокотемпературных турбин, как отмечается в работах ВИАМ, является разработка сплавов на основе интерметаллида Ni_3Al – сплавов семейства ВКНА [1,2] с ГЦК-решеткой. Интерметаллидные сплавы обладают меньшей плотностью ($\rho \leq 8000$ кг/м³), более высокой жаростойкостью и жаропрочностью при температурах $T \geq 1000^\circ C$, чем никелевые жаропрочные литьевые сплавы семейства ЖС ($\gamma-\gamma'$).

Результаты исследований монокристаллов никелевых сплавов свидетельствует о значительной зависимости характеристик упругости и конструкционной прочности от кристаллографической ориентации (КГО). При этом характер этой зависимости не монотонный и может изменяться с температурой и долговечностью [3-5]. Наименее изученными в этом отношении являются характеристики термической усталости, которые в значительной степени зависят от модуля нормальной упругости $E^{<hkl>}$ в кристаллографическом направлении $<hkl>$. Действительно, уровень термических напряжений при заданной дефор-

мации может определяться соотношением $\sigma_{\text{терм.}} \sim \alpha * E * \Delta T$ (где α – коэффициент термического расстояния – КТР). Однако известные результаты исследования термической усталости не дают однозначного ответа по преимуществу КГО. Так, например, результаты исследования механической и термической усталости монокристаллов сплава ЖС6Ф [3,4] свидетельствуют о том, что сопротивление термической усталости монокристаллов с аксиальной КГО $<111>$ занимает промежуточное значение между КГО $<001>$ и КГО $<011>$; при этом значения модуля $E^{<111>}$ более чем в два раза превышают модуль $E^{<001>}$ и в 1.3 раза модуль $E^{<011>}$ (необходимо отметить, что для сплавов с ГЦК-решеткой, КТР – изотропен).

В этой связи в настоящей работе была поставлена задача исследования термической усталости монокристаллов интерметаллидного сплава ВКНА-1В в диапазоне температур рабочих лопаток ТВД.

1. Материал, образцы и методика испытаний

В качестве объектов исследования использованы цилиндрические образцы из монокристаллических литых заготовок ($\sim \varnothing 16$ мм, $L \sim 200$ мм) сплава ВКНА-1В [1,2]. Монокристаллические об-

разцы имели следующие размеры – общая длина образца $L_{\text{обр.}} = 70$ мм, диаметр и длина рабочей части соответственно $d = 5$ мм и $l = 36$ мм. Было изготовлено три партии образцов (по 30 шт. в каждой партии). Одна партия образцов имела аксиальную КГО - <001>, вторая партия - <011> и третья партия - <111>. Отклонение оси образца от указанных КГО не превышало 10°. Значения модулей нормальной упругости для КГО <001>, <011> и <111> представлены в табл. 1.

Таблица 1

Значения модуля нормальной упругости $E^{<\text{hkl}>}$ для КГО <001>, <011> и <111> в зависимости от температуры Т (по данным ВИАМ)

T, °C	Средние значения модуля E для КГО, ГПа		
	<001>	<011>	<111>
20	126	221	303
800	90	174,5	228,75
900	78,5	157,5	207
1000	70,75	145,5	184,25

Испытания образцов на малоцикловую термоусталость были проведены в соответствии с требованиями стандартов [7-9] по методике Коффина, которая реализована на установках ЦИАМ (тип-П651), показанных на рис. 1. Испытания на термоусталость проводились при «мягком» нагружении (при контролируемом напряжении в цикле) на трех установках с различной толщиной мембран (8...60 мм).

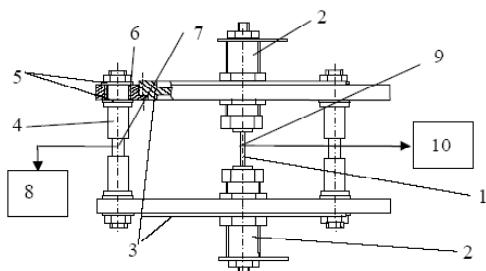


Рис. 1. Схема установки П-651 для испытаний на термоусталость (1 – образец, 2 – захваты, 3 – мембранные изменяемой жесткости, 4 – динамометрические стойки, 5 и 6 – электроизолирующие шайбы и втулки соответственно, 7 и 8 – тензодатчик и регистрирующий прибор соответственно, 9 и 10 – термопара и регистрирующий прибор соответственно)

Образец 1 закреплялся в захватах 2 испытательной машины. Сами захваты жестко крепятся к мембранным 3 изменяемой жесткости. Мембранны связанны между собой динамометрическими стойками 4, изолированными от мембран текстолитовыми шайбами 5 и втулками 6. Показания тензодатчиков 7 динамометров передаются на регистрирующий прибор.

Нагрев образцов осуществлялся прямым пропусканием электрического тока плотностью $J < 30 \text{ A/mm}^2$. Испытания образцов проводились по стандартной методике при пилообразном цикле изменения температуры без выдержки на T_{\min} и T_{\max} (рис. 2).

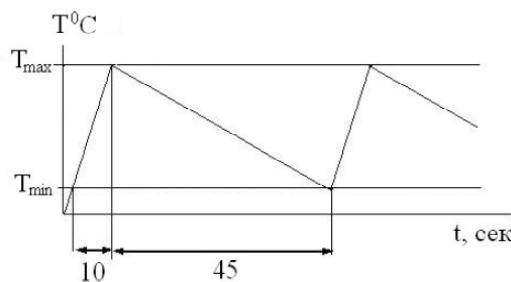


Рис. 2. Изменение температуры в цикле в процессе испытаний

Средняя скорость нагрева образцов $dT/dt \approx 80 \text{ }^{\circ}\text{C}/\text{сек}$. Управление термоциклом осуществлялось с помощью термопары 9 (рис. 1), приваренной к образцу вблизи зоны с максимальной температурой.

Контроль за величиной температуры в зоне T_{\max} осуществляется оптическим пирометром фирмы «Mikron» S-770.

Режим термоциклирования отлаживался на технологическом образце (один образец от каждой партии на каждом температурном режиме) при свободном штоке верхнего захвата. После отладки температурного режима шток верхнего захвата закреплялся при достижении температурой на образце среднего значения равного $T_{\text{средн.}} = 0,5(T_{\max} + T_{\min})$. Заданный режим изменения нагрузки (напряжений) достигался через 9-10 термоциклов.

Испытания образцов из сплава ВКНА-1В с аксиальными КГО <001>, <011>, <111> проводились по температурным режимам $100 \leftrightarrow 850 \text{ }^{\circ}\text{C}$, $100 \leftrightarrow 1050 \text{ }^{\circ}\text{C}$ и $100 \leftrightarrow 1100 \text{ }^{\circ}\text{C}$. На каждом температурном режиме испытания проводились для 3-х уровней размаха напряжений в термоцикле по 3 образца для каждого уровня.

Цилиндрические монокристаллические образцы из сплава ВКНА-1В с КГО <001>, <011> и <111> были испытаны по режимам, представленным в табл. 2. В условиях каждого режима было испытано по три образца с соответствующей аксиальной КГО.

Для построения кривой термоусталости, при заданной аксиальной КГО в условиях одного температурного режима, использовались результаты испытаний 10 образцов (1 технологический + 9 зачетных).

Испытания проводились до момента разрушения (обрыва) образца.

Таблица 2

Режимы испытаний монокристаллических образцов из сплава ВКНА-1В на термоусталость при границах термоцикла $100\leftrightarrow850$ °C, $100\leftrightarrow1050$ °C и $100\leftrightarrow1100$ °C (значения T_{max} , размах напряжений в термоцикле $\Delta\sigma_{term}$, максимальные растягивающие и сжимающие напряжения в термоцикле соответственно $\sigma_{раст.}$ и $\sigma_{сж.}$)

T_{max} , °C	KГО, <hkl>	$\Delta\sigma_{term}$, МПа	$\sigma_{раст.}$, МПа	$\sigma_{сж.}$, МПа
850	<001>	1079	549	530
		785	392	392
		716	373	343
	<011>	1177,2	451,3	784,8
		1079,1	431,6	647,5
		833,9	412,0	421,8
	<111>	1245,9	686,7	559,2
		1079,1	549,4	529,7
		981,0	510,1	470,9
1050	<001>	892,7	441,5	451,3
		588,6	353,2	235,4
		490,5	363,0	127,5
	<011>	833,9	412,0	421,8
		735,8	412,0	323,7
		686,7	343,4	343,4
	<111>	1373,4	882,9	490,5
		981,0	706,3	274,7
		833,9	490,5	343,4
1100	<001>	784,8	382,6	402,2
		637,7	382,6	255,1
		539,6	313,9	225,6
	<011>	784,8	412,0	421,8
		686,7	343,4	343,4
		637,7	294,3	343,4
	<111>	882,9	313,9	569,0
		686,7	343,4	343,4
		588,6	313,9	274,7

2. Полученные результаты и их обсуждение

Результаты испытаний каждого образца приведены на рис. 3. Полученные экспериментальные данные были обработаны методом наименьших квадратов по степенной и экспоненциальной зависимостям числа циклов до разрушения N от размаха напряжений в цикле $\Delta\sigma$:

$$N^{<hkl>} = A * (\Delta\sigma^{<hkl>})^{-n} \quad (1)$$

$$N^{<hkl>} = B * \exp(-\beta * \Delta\sigma^{<hkl>}) \quad (2)$$

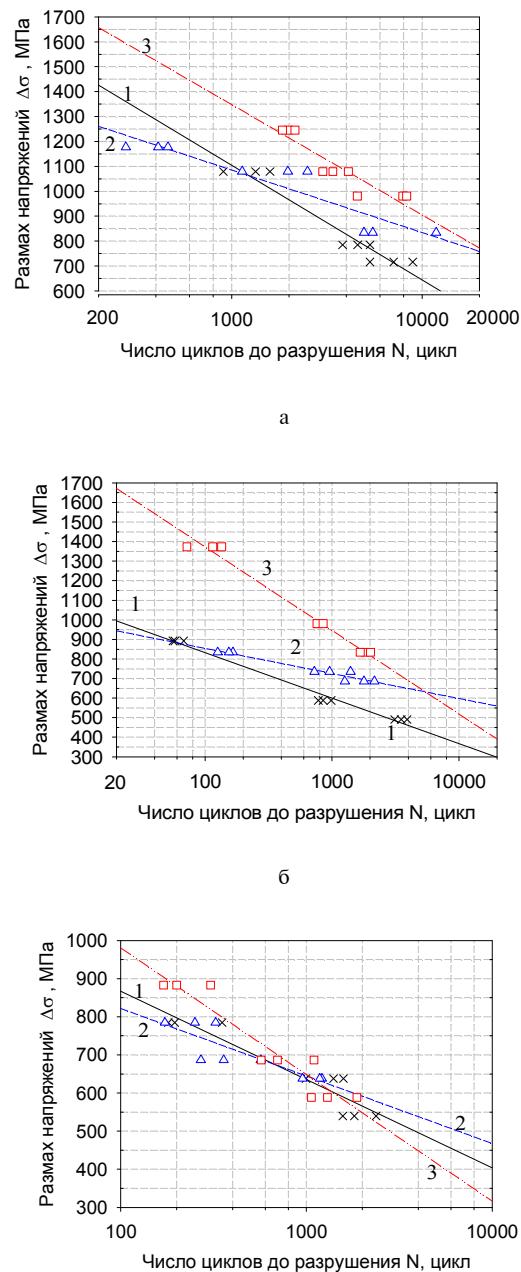


Рис. 3. Термоциклическая долговечность монокристаллов сплава ВКНА-1В в зависимости от кристаллографической ориентации: а – $100\leftrightarrow850$ °C, б – $100\leftrightarrow1050$ °C, в – $100\leftrightarrow1100$ °C.

Кривые, рассчитанные по уравнению (2) с коэффициентами (табл. 2): 1 – <001>, 2 – <011>, 3 – <111>. (Х – <001>, Δ – <011>, \square – <111> – результаты испытаний образцов)

Результаты обработки экспериментальных данных показали, что для всех рассмотренных КГО более высокие значения коэффициента корреляции имеет зависимость (2). Поэтому кривые термоциклической долговечности были построены

ны по уравнению (2) с численными значениями коэффициентов B и β , представленными в табл.3. Кривые термической усталости представлены на рис. 3.

Таблица 3

Численные значения коэффициентов уравнения (2), полученные по результатам испытаний на термическую усталость монокристаллических образцов из сплава ВКНА-1В с аксиальными КГО $<001>$, $<011>$ и $<111>$

Термоцикл	T_{\max} , °C	КГО, $<hkl>$	$\lg B$	β
100 \leftrightarrow 850 °C	850	$<001>$	5,40	0,005
		$<011>$	7,33	0,009
		$<111>$	6,05	0,005
100 \leftrightarrow 1050 °C	1050	$<001>$	5,58	0,010
		$<011>$	8,67	0,018
		$<111>$	5,21	0,005
100 \leftrightarrow 1100 °C	1100	$<001>$	5,74	0,010
		$<011>$	6,65	0,013
		$<111>$	4,95	0,007

Анализ кривых и результатов испытаний образцов (рис. 3) свидетельствует об удовлетворительном соответствии расчета и эксперимента.

Заключение

Характер кривых термической усталости, полученных при различных значениях максимальной температуры термоцикла, позволяет утверждать о неоднозначной зависимости сопротивления термической усталости как от КГО, так и от числа циклов до разрушения N . Так, на базе $N = 10^3$ термоциклов с максимальной температурой цикла 850 °C и 1050 °C наибольшим сопротивлением термической усталости обладают монокристаллы сплава ВКНА-1В с аксиальной кристаллографической ориентацией $<111>$, а при 1100°C на этой базе монокристаллы всех трех ориентаций практически одинаково сопротивляются термической усталости. На базе $N=10^4$ термоциклов при максимальной температуре цикла 850°C наибольшее сопротивление имеет ориентация $<111>$, а при температурах 1050 °C и 1100 °C – ориентация $<011>$. Сопротивление термической усталости образцов с аксиальной КГО $<011>$ занимает промежуточное значение для циклической долговечности на базе 10^3 - 10^4 циклов. Полученные результаты свидетельствуют также об отсутствии явной зависимости сопротивления термической усталости от модуля нормальной упругости $E^{<hkl>}$.

Перечень ссылок

1. Каблов Е.Н. Жаропрочные сплавы на основе интерметаллида Ni_3Al / Каблов Е.Н., Бунтушкин В.П., Базылева О.А., Герасимов В.В., Тимофеева О.Б. -Тр. международной научно-технической конференции «Научные идеи С.Т. Кишкина и современное материаловедение», 25-26 апреля 2006.- М.: ВИАМ, 2006.- С.71-75.
2. Каблов Е.Н. Новая основа для создания литьевых высокотемпературных жаропрочных сплавов / Каблов Е.Н., Базылева О.А., Воронцов М.А. - Материаловедение и термическая обработка металлов», 2006 г., №8.
3. Дульнев Р.А. Ориентационная зависимость термической усталости монокристаллов никелевого сплава / Р.А.Дульнев, И.Л.Светлов, Н.Г. Бычков, Т.В. Рыбина, Н.Н.Суханов, Т.А. Гордеева, Е.Н. Доброхвалова, А.И.Епишин, А.И. Кривко, М.П. Назарова - Проблемы прочности №11, 1988, С. 3-9.
4. Kablov E.N. Anisotropy of low cycle and thermal fatigue of single-crystal as cast nickel-base superalloy GS6F / Kablov E.N., E.R. Golubovskiy, A.I. Epishin, I.L. Svetlov - В кн. «Proceeding of the Fifth International Conference on Low Cycle Fatigue – LCF-5», Berlin, Germany, September 9-11, 2003, изд. DVM, 2004, Berlin, Germany, P.153-158.
5. Голубовский Е.Р. Влияние кристаллографической ориентации на прочностные характеристики монокристаллов никелевого жаропрочного сплава / Голубовский Е.Р., И.Л. Светлов, А.И. Епишин - Научные труды МАТИ. Вып. 8(80), 2005, М., РГТУ-МАТИ им. К.Э. Циолковского, С.22-27.
6. Голубовский Е.Р. Температурно-временная зависимость анизотропии характеристик длительной прочности монокристаллов никелевых жаропрочных сплавов / Голубовский Е.Р. Светлов И.Л. - Проблемы прочности, 2002, №2, С. 5-19.
7. ОСТ 10970-80 «Методика испытаний на термоусталость», М., Госстандарт, 1980 г.
8. ГОСТ 25505-85 «Методы испытаний на малоцикловую усталость при термомеханическом нагружении», М., Госстандарт, 1985 г.
9. «Машины и установки для испытаний при термомеханическом малоцикловом нагружении», Методические указания для стран – членов СЭВ, М., Госстандарт, 1988 г.

Поступила в редакцию 01.06.2011

Е.Р. Голубовський, Н.Г. Бичков, А.Ш. Хамідуллін, О.А. Базилєва. Експериментальна оцінка кристалографічної анізотропії термічної втоми монокристалів сплава на основі Ni₃Al для високотемпературних деталей АГТД

Представлено результати експериментального дослідження термічної втоми монокристалів сплаву BKHA-1B на основі інтерметаліда Ni₃Al в умовах термоциклів 100↔850 °C, 100↔1050°C і 100↔1100°C з контролюванням напруженням у циклі. Засновуючись на результатах випробувань циліндрических монокристаліческих зразків з аксіальними кристалографічними орієнтаціями <001>, <011> і <111> отримано розрахунково-експериментальні залежності кількості циклів до руйнування від розмаху термічної напруженості в циклі для кожної досліджуваної кристалографічної орієнтації. Встановлено, що на базі $N = 10^3$ термоциклів з максимальною температурою циклу 850 і 1050 °C найбільший спротив до термічної втоми має аксіальна кристалографічна орієнтація <111>, а при 1100 °C на цій базі монокристали усіх трьох орієнтацій практично однаково опираються термічній втомі. На базі $N = 10^4$ термоциклів при максимальній температурі циклу 850 °C найбільший супротив має орієнтація <111>, а при температурах 1050 °C і 1100 °C – орієнтація <011>.

Ключові слова: Термічна втома, монокристали, сплав на основі інтерметаліда Ni₃Al, кристалографічна орієнтація, термоцикл.

E.R. Golubovskiy, N.G. Bychkov, A.S. Khamidullin, O.A. Bazyleva. Experimental estimation crystallographic anisotropies of thermal fatigue of single-crystals of the alloy on basis NI₃AL for high-temperature details of aviation gas turbine engines

Results of an experimental research of thermal fatigue of single crystals of alloy BKHA-1B (on the basis of intermetallic Ni₃Al) in conditions thermo-cycles 100↔850 °C, 100↔1050 °C and 100↔1100 °C with a controlled stress in a cycle. On the basis of results of tests of cylindrical monocrystals samples with axial crystallographic orientations <001>, <011> and <111> are received it settlement experimental dependences of number of cycles before destruction from scope of thermal stresses in a cycle for everyone investigated crystallographic orientations. It is established, that on baseline $N = 10^3$ thermo-cycles with the maximum temperature of a cycle 850 and 1050 °C the greatest resistance of thermal fatigue has axial crystallographic orientation <111>, and at 1100 °C on this baseline monocrystals of all three orientations practically equally oppose to thermal fatigue. On baseline $N = 10^4$ thermo-cycles в at the maximum temperature of a cycle 850°C orientation <111> has the greatest resistance, and at temperatures 1050 °C and 1100 °C – orientation <011>.

Key words: Thermal fatigue, single crystals, alloy on the basis of intermetallic Ni₃Al, crystallographic orientation, thermo-cycle.